

3-warstwowy system o wysokiej odporności, wzmocniony oczyszczonym kwarcem, powłoka na bazie nowolaku winyloestrowego do aplikacji na powierzchni betonowe wymagające ekstremalnej odporności chemicznej oraz umiarkowanej odporności na ścieranie i udarność. Powłoka przemysłowa ARC NVE została zaprojektowana w celu:

- Zastosowań będących alternatywą dla płytek kwasoodpornych lub osłon z fenolu, furanu, poliestru lub betonu
- Ochrony przed skoncentrowanymi kwasami organicznymi i nieorganicznymi, rozpuszczalnikami oraz substancjami zasadowymi
- Łatwej aplikacji za pomocą pacy, kielni czy szpachelki

Zastosowania:

- Akumulatorownie
- Studzienki, rowy drenażowe
- Strefy wytrawiania
- Linie do wytrawiania i powlekania
- Tace ociekowe, zbiorniki chemiczne
- Strefy załadunku chemikaliów
- Linie oraz strefy wybielania
- Fundamenty pomp

Opakowania i wydajność:

Nominalna grubość powłoki 6mm wystarcza na pokrycie 9.70 m²

- ARC NVE 3-warstwowa powłoka składa się z systemu 4 komponentów
 1. NVE Primer Coat (PC) – podkład
 - 1 x 2,1 litra pojemnik
 - Nominalna grubość po wyschnięciu 125-180µm
 2. NVE Top Coat (TC) – warstwa wierzchnia
 - 1 x 16 litrów pojemnik
 - Nominalna grubość przed wyschnięciem 6mm powiększone z 7 workami kwarcu QRV
 3. NVE Veil Coat (VC) powłoka wierzchnia
 - 1 x 4.8 litra pojemnik
 - Nominalna grubość przed wyschnięciem 250-375µm
 4. ARC CHP Katalizator
 - 2 X 250 ml pojemniki



Uwaga: Składniki są odmierzane i zważone.

Każdy zestaw zawiera instrukcje mieszania i aplikacji oraz narzędzia.

Kolor: Szary lub Czerwony

Utrzymywać temperaturę transportu poniżej 24°C



Cechy i korzyści:

- **Odporny na skoncentrowane chemikalia tj. kwasy, zasady i rozpuszczalniki**
 - Ułatwiony dobór powłoki
 - Obejmuje szeroki zakres ekspozycji na chemikalia
- **Współczynnik rozszerzalności cieplnej porównywalny do betonu**
 - Odporność na pęknięcie i rozwarstwienie
 - Odporność na rozrywanie
- **Twardy kompozyt wzmocniony kwarcem**
 - Przeznaczony dla wymagających aplikacji
- **Głęboko penetrujący system gruntujący**
 - Odznacza się bardzo wysoką przyczepnością do betonu
- **Zintegrowany system uszczelniania nawierzchniowego**
 - Blokuję penetrację chemiczną
 - Zatrzymuje migrację chemikaliów
- **Wzmocnione polimerowym spoiwem**
 - Zminimalizowane puste przestrzenie w powłoce
 - Odporność na przenikanie

Dane techniczne

| | | | |
|---|---|---|----------------------------------|
| Kompozycja | NVE PC | Zmodyfikowana, epoksydowa, nowolakowa żywica winyloestrowa o niskiej lepkości reagująca z katalizatorem | |
| | NVE TC Matryca | Zmodyfikowana, epoksydowa, nowolakowa żywica winyloestrowa reagująca z katalizatorem | |
| | NVE TC Wypełniacz | Gęsto wypełniony (zastrzeżony) oczyszczonym kwarcem z polimerowym czynnikiem wiążącym | |
| | NVE VC Matryca | Niskiej lepkości zmodyfikowana epoksydowa nowolakowa żywica winyloestrowa reagująca z katalizatorem | |
| | NVE VC Wypełnienie | Zastrzeżona mieszanka odpornych na przenikanie cząsteczek obojętnych | |
| Gęstość po utwardzeniu | | 2.24 g/cc | 126 lb/ cu.ft. |
| Wytrzymałość na ściskanie | (ASTM C 579) | 801 kg/cm ² (78.6 MPa) | 11,400 psi |
| Wytrzymałość na rozciąganie | (ASTM C 307) | 100 kg/cm ² (9.9 MPa) | 1,438 psi |
| Wytrzymałość na zginanie | (ASTM C 580) | 177 kg/cm ² (17.4 MPa) | 2,535 psi |
| Moduł sprężystości przy zginaniu | (ASTM C 580) | 1.29 x 10 ⁵ kg/cm ² | 1.8 x 10 ⁶ psi |
| Siła wiązania Idealna - z betonem 100% | | >39 kg/cm ² (3.86 MPa) | > 560 psi |
| Liniiowy współczynnik rozszerzalności cieplnej | (ASTM C 531) | 26.7 x 10 ⁻⁶ cm/cm/°C | 14.8 x 10 ⁻⁶ in/in/°F |
| LZO | EPA 24 | 2.2% | |
| Kompatybilność termiczna z betonem | (ASTM C 884) | Pozytywna | |
| Maksymalna temperatura (w zależności od środowiska) | Na mokro Na sucho | 135°C 200°C | 275°F 392°F |
| Okres trwałości (nieotwarte opakowania) | 1 rok [transportowane i składowane w temperaturze pomiędzy 10°C a 24°C] | | |