

720 CCG

SMAR DO NAPĘDÓW ŁAŃCUCHOWYCH, LIN, PRZEKŁADNI

**Produkt odporny na wymy-
wanie wodą, korozję oraz
wysokie ciśnienie.**

ZASTOSOWANIE

- Napędy łańcuchowe
- Otwarte przekładnie
- Liny wciągników i podciągarek
- Połączenia w urządzeniach parowych i instalacjach gazowych
- Liny stalowe
- Łańcuchy przenośnikowe
- Przekładnie ślimakowe
- Zawory z napędem silnikowym



Norfood Compounds
Program Listed H1



KARTA PRODUKTU

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

- Smarowanie i ochrona w jednym produkcie
- Syntetyczna baza z cząsteczkami polimerowymi
- Nie ścieka, wysoka przyczepność do podłoża
- Odporny na wysokie ciśnienie, zmniejsza zużycie i wydłuża żywotność sprzętu
- Odporny na ścinanie
- Odporny na wymywanie wodą i korozję
- Jasny kolor, półprzezroczysty
- Posiada certyfikat NSF H1

OPAKOWANIA

20 L, 208 L

WSKAZÓWKI PRZED ZASTOSO- WANIEM

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, należy nakładać bezpośrednio na czyste, suche powierzchnie. Do oczyszczenia powierzchni najlepiej użyć odpowiedniego odtłuszczacza Chesterton. Nakładać za pomocą olejarki, pędzla lub dozowników automatycznych.

OPIS PRODUKTU

Wielozadaniowy, półprzezroczysty, modyfikowany polimerami syntetyczny środek smarny w kolorze złamanej bieli. Do stosowania tam, gdzie konieczna jest ochrona przed wysokim ciśnieniem. Ze względu na wysoką wytrzymałość na ścinanie i dobrą przyczepność, 720 CCG nie spływa jak inne oleje i smary. Chesterton 720 CCG tworzy solidną „osłonę przed zużyciem”, która pozostaje na swoim miejscu nawet przy najbardziej ekstremalnych ciśnieniach. Powierzchnie styku są amortyzowane, co wydłuża żywotność łańcuchów, kół łańcuchowych, lin stalowych i przekładni zębatych. Działanie antykorozyjne i wodoodporność smaru 720 CCG chroni łańcuchy, liny stalowe i przekładnie narażone na działanie wilgoci oraz korozyjnych cieczy i oparów, znacznie przewyższając konwencjonalną technologię smarowania. Może być stosowany wszędzie tam, gdzie wymagana jest certyfikacja NSF H1.

DANE TECHNICZNE

	720 CCG	720 CCG z rozcieńczalnikiem
Kolor	Złamana biel	Złamana biel
Zapach	Łagodny	Łagodny
Struktura	Lepki, półpłynny smar	Lepki, półpłynny smar
Konsystencja, NLGI	Mniejsza niż 000	N/A
Penetracja, mm/10 (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	> 475	N/A
Zagęszczacz	Kompleks wapnia	Kompleks wapnia
ISO VG (ASTM D 2422)	680	680
Lepkość oleju bazowego (ASTM D 445) w 40°C w 100°C	707 cSt 57 cSt	707 cSt 57 cSt
Pozorna lepkość w 25°C	150000 cPs	6200 cPs
Aparat 4-kulowy (ASTM D 2596, DIN 51 350/4)	800 kgf (1763 lbf)	800 kgf (1763 lbf)
Aparat 4-kulowy test przeciwzużyciowy (ASTM D 2266, DIN 51 350/5)	0.57 mm	0.57 mm
Odporność na korozję, 5% NaCl (ASTM B117)	>1000 godz. przy grubości 50 mikrometrów	>1000 godz. przy grubości 50 mikrometrów
Korozja miedzi (ASTM D 4048)	1B	1B
Rozpuszczalność w wodzie	Brak	Brak
Punkt zapłonu (ASTM D 93, closed cup)	>115°C (239°F)	62°C (144°F)
Środek ciężkości 20°C (68°F)	0.91	0.91

Przed użyciem produktu należy zapoznać się z jego kartą charakterystyki.