

## Bezpieczny dla środowiska olej Chesterton 650 AML doskonale radzi sobie z wysokim naciskiem oraz ekstremalnym ciśnieniem

*Produkt biodegradowalny wydłuża żywotność urządzeń znacznie zmniejszając ich zużycie*



Prezentujemy olej Chesterton 650 AML do łańcuchów, pneumatyki oraz innych części montażowych maszyn w przemyśle oraz w branży spożywczej i w produkcji napojów. Produkt stanowi unikalną mieszankę estrów pochodzenia roślinnego o jakości spożywczej, dzięki czemu jest wysokowydajnym, biodegradowalnym, przyjaznym dla środowiska i bezpiecznym dla pracownika olejem przemysłowym. 650 AML zapewnia doskonałą ochronę przed zużyciem zaworów, tłoków i innych elementów pneumatycznych. Czyści i usuwa gumę oraz lakiery podczas smarowania łańcuchów, lin i innych zespołów maszyn.

650 AML jest przeznaczony dla końcowych użytkowników, którzy szukają wysokowydajnej, przyjaznej dla środowiska i bezpiecznej dla pracowników alternatywy dla olejów ropopochodnych. Produkt spełnia wymogi bezpieczeństwa i ochrony środowiska oraz zapewnia lepsze działanie niż wiele innych na bazie ropy naftowej.

#### Zalety produktu:

- **Bezpieczny dla środowiska:** technologia estrów pochodzenia roślinnego; łatwo biodegradowalny.
- **Bezpieczeństwo:** niski poziom zagrożenia mgłą olejową; słaby zapach.
- **Czystość:** samooczyszczanie; usuwa osady, również lepkie.
- **Oszczędność energii:** niski współczynnik tarcia 0,05 (ASTM D3233), znacznie zmniejsza zużycie energii.
- **Zmniejsza zużycie:** odporność na wysokie ciśnienie, wydłuża żywotność urządzeń.
- **Kompatybilność:** nie zawiera silikonu; bezpieczny dla wszystkich metali, większości polimerów i tworzyw sztucznych.
- **Zgodność:** certyfikat NSF H1 - produkt dopuszczony do użytku w przemyśle spożywczym, napojów oraz farmaceutycznym

650 AML jest odpowiedni dla wszystkich branż. Sprawdzi się w branżach, w których rozwiązania pneumatyczne wymagają wysokiej absorpcji wilgoci, a łańcuchy pracujące na sucho wymagają dużej zdolności przenoszenia obciążeń i doskonałej zdolności samooczyszczenia. Obszary zastosowań to m.in.:

- Zrobotyzowane, zautomatyzowane systemy pneumatyczne, w tym cylindry, solenoidy, siłowniki, zawory, prasy, narzędzia pneumatyczne itp.
- Łańcuchy napędowe/przenośnikowe: jak w przemyśle motoryzacyjnym (sprzęt AGD, opony i guma, masa celulozowa i papier) i wszędzie tam, gdzie smar jest nakładany za pomocą automatycznych układów smarowania kroplowego, szczotkowego, mgłowego lub natryskowego.
- Liny stalowe, kable i wciągarki do wszystkich urządzeń, w tym dźwigów, wind i przenośników.
- Systemy smarowania mgłą powietrzną, w tym łożyska o wyższych prędkościach; do zastosowań wysokotemperaturowych do 392°F (200°C) w zależności od rozmiaru łożyska i obrotów.

### ***O firmie A.W. Chesterton***

Firma działa w ponad 100 krajach i jest znana jako wiodący dostawca rozwiązań opartych na wiedzy oraz wsparcia eksperckiego w dziedzinie urządzeń wirujących, kołnierzy i zaworów, hydrauliki siłowej wspieranych przez wszechstronną linię uszczelnień hydraulicznych dla przemysłu, powłok ochronnych i specjalnych środków smarnych.

### **Kierownik produktu:**

Paul Lenehan

EMEA Marketing Manager

Coatings, Industrial Lubricants & MRO Chemicals,

e-mail: [paul.lenehan@chesterton.com](mailto:paul.lenehan@chesterton.com)

[www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)